

Schäfer Slurry-Pumpe SPL 106

(Hochleistung/für den Dauerbetrieb)

Kompakte 3-Plungerpumpe für abrasive und hochviskose Flüssigkeiten mit Arbeitsdrücken bis 500bar und Förderleistungen von maximal 152,4 m³/h.

Anwendungsgebiete:

- Förderung abrasiver Medien mit hohem Feststoffanteil
- Förderung hochviskoser und pastöser Medien
- Verfahrenstechnik

Besondere Anforderungen:

- API 674
- ATEX Zone 2, T3
- EN ISO 13710

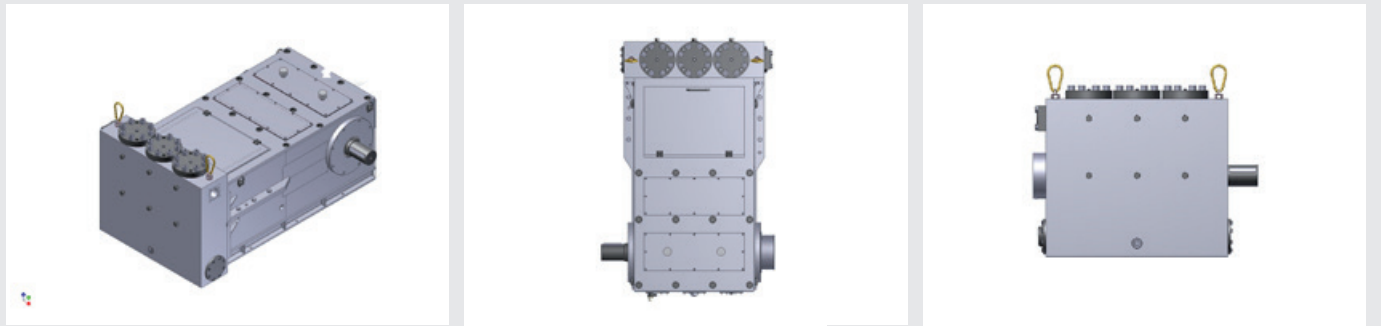
Komponenten/Service:

- Komplettes Pumpenaggregat oder einzelne Pumpe
- Aufrüstbar mit Störungsfrüherkennung (SUMO)
- Inbetriebnahme und regelmäßige Wartung weltweit
- Ersatzteilservice

ABMESSUNGEN:

SPL 106		Dimension in mm
Länge L gesamt	2460	
Länge f nur Triebwerk	2072	
Höhe H gesamt	1431	
Breite B gesamt	1632	
Breite g ohne Zapfen	1300	
Breite e von Mittellinie	984	

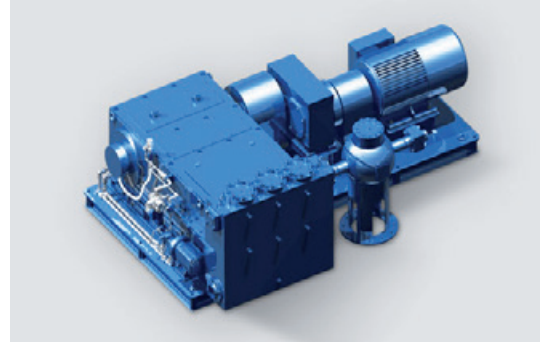
BEISPIELE FÜR PUMPENAGGREGATE:



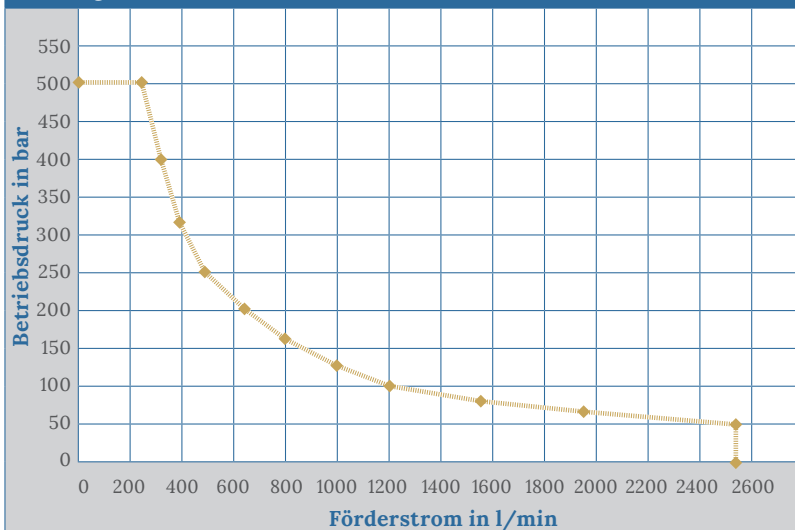
Schäfer Slurry-Pumpe SPL 106

(Hochleistung/für den Dauerbetrieb)

Kolben-Ø	Zoll											
	mm	160	140	125	110	100	90	80	70	63	56	50
Betriebsdruck	Bar	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500
Drehzahl		Förderstrom l/min										
234 min ⁻¹		2540	1945	1550	1200	992	804	635	486	394	311	248



Leistungskurve SPL 106



Leistungsdaten

Gewicht Pumpe	ca. 8.500 kg
Förderstrom	bis 2.540 l/min
Antriebsleistung	bis 500 kW
Medien	wässrige, hochviskose und abrasive Flüssigkeiten
Medientemperatur	bis 300°C
Stangenkraft max.	169.600 N
Hub	180 mm

WASSERHYDRAULIK HOCHDRUCKTECHNIK INDUSTRIEPUMPEN

Schäfer
PUMPEN & HYDRAULIK GMBH

Schäfer Pumpen & Hydraulik GmbH - info@schaefer-ph.com
Henrichs - Allee 8 www.schaefer-ph.com
45527 Hattingen Telefon (+49) 23 24/43 974 - 0